

ПЛАН УРОКА

(открытый урок)

Дата проведения 11.12.2012

Время проведения 10-50

Место проведения мастерская обработки материалов

Класс 6 В

Тема программы: *Обработка металлов*

Тема урока: *Рубка металла*

Цели урока:

познавательная

- ознакомить учащихся с приемами рубки металла
- формировать умение рубки

развивающая

- развивать представление о резании и режущем инструменте

воспитывающая

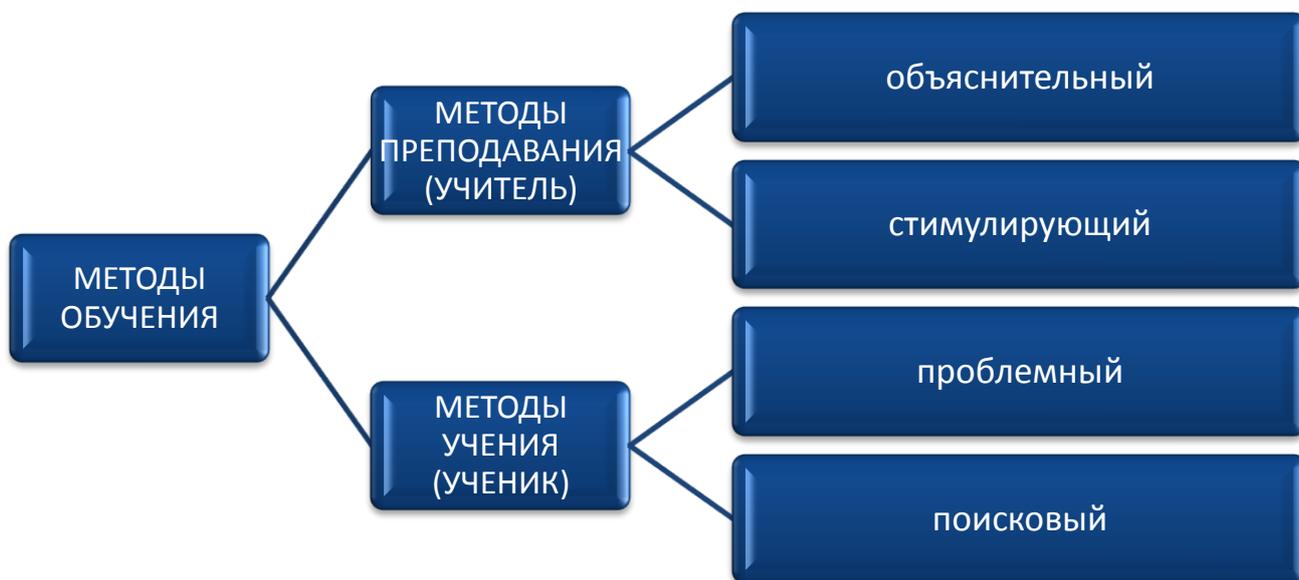
- воспитывать аккуратность и точность в работе

ТИП УРОКА

- урок изучения нового материала (теоретическое обучение)
- урок совершенствования умений (практическое обучение)

ВИД УРОКА

- лекция
- беседа
- решение познавательных задач
- графические работы



Материально-техническое оснащение урока:

- ✓ Плакаты по теме
- ✓ Чертежи
- ✓ Заготовки
- ✓ Чертилки
- ✓ Молотки
- ✓ Зубило
- ✓ Наковальни
- ✓ Образцы изделия

Объект работы:

Садовый рыхлитель



ХОД УРОКА

I. Организационная часть 2-3 мин

1. Проверить готовность к занятию, внешний вид учащихся
2. Выдача необходимой документации

II. Вводный инструктаж 10 мин

1. Сообщить тему и цели урока
2. Беседа по пройденному материалу

ВОПРОСЫ для УЧАЩИХСЯ

1. Перечислите инструменты, применяемые при разметке.
2. В какой последовательности выполняется плоскостная разметка?
3. Техника безопасности при сверлении металла на сверлильном станке.

III. Изучение нового материала 15 мин

Рубку металла применяют для разделения заготовки, удаления лишнего металла, вырубания пазов, канавок и др.

Инструменты для рубки:

- ✓ **зубило** (угол заточки для стали 60° , для цветных металлов 35° - 45°);



- ✓ **крейцмейсель** для вырубания канавок и пазов.



Зубило должно выступать из кисти руки на 15-30 мм.

В зависимости от твердости и толщины разрубаемой заготовки сила удара должна быть различной. В соответствии с этим различают удар:

- ✓ кистевой – применяют для снятия небольших неровностей и тонких стружек;
- ✓ локтевой – рука сгибается в локте и удар становится сильнее;
- ✓ плечевой – используется для срубания толстых стружек, разрубания прутков и полос большой толщины.



двух сторон.

Рубку металла проводят двумя способами: в тисках и на плите.

При рубке на плите зубило устанавливается вертикально на риску, а далее перемещается на половину ширины лезвия.

При разрубании толстого металла более 2 мм рубку выполняют с

На предприятиях рубку выполняют с помощью пневматических и электрических молотков.

Для резки высокопрочных сталей применяется плазменная и лазерная резка.



Рубка листового металла осуществляется на высокоточных гильотинах с ЧПУ.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

1. Рубку выполнять только в защитных очках и при установленном защитном экране.
2. Надежно закреплять заготовку в тисках.
3. Работать исправным инструментом.
4. Нельзя стоять за спиной работающего товарища.
5. При окончании работы уменьшать силу удара.



IV. Упражнения и самостоятельные работы учащихся 15 мин

Изготовление садового рыхлителя:

- ✓ Разметить заготовку
- ✓ Вырубить на плите заготовку
- ✓ Проверить размеры по чертежу

Допуски на размеры (точность обработки) для 6 классов ± 0 , 3 ± 0 , 4 мм.

ЦЕЛЕВЫЕ ОБХОДЫ РАБОЧИХ МЕСТ УЧАЩИХСЯ

I обход:

1. Проверить содержание рабочих мест
2. Особое внимание обратить на учащихся, отстающих в работе

Шлыков Антон, Темирев Виталий, Кретов Данил

II обход:

1. Проверить правильность выполнения трудовых приемов в работе

III обход:

1. Проверить соблюдение правил охраны труда
2. Произвести приемку и оценку работ
3. Выдать дополнительные работы наиболее успевающим учащимся

V. Заключительный инструктаж

3 мин

1. Подвести итоги работы за урок
2. Сообщить оценку качества работы каждого учащегося
3. Отметить лучшие работы. Разбор недочетов в работе
4. Назначить дежурных. Уборка рабочих мест
5. Укладка инструмента

Учитель технологии В.А.Щуцкий